



**FONTANA  
MACCHINE** S.r.l.

**MACCHINE UTENSILI E UTENSILERIA**



**CATALOGO  
UTENSILI  
FRESATURA**



**WWW.FONTANAMACCHINE.IT**

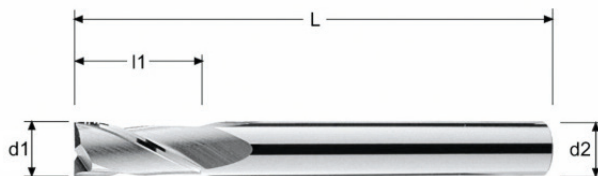
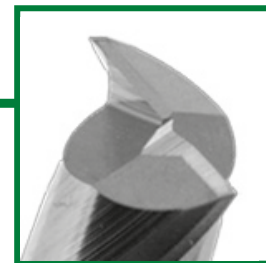


# INDICE

	<b>RF 201</b>	<b>Fresa testa piana 30° Z=2 in metallo duro integrale</b>	<b>Pag. 3</b>
	<b>RF 301</b>	<b>Fresa testa piana 30° Z=3 in metallo duro integrale</b>	<b>Pag. 4</b>
	<b>RF 302</b>	<b>Fresa testa piana 45° Z=3 in metallo duro integrale</b>	<b>Pag. 5</b>
	<b>RF 201SF</b>	<b>Fresa testa sferica 30° Z=2 in metallo duro integrale</b>	<b>Pag. 6</b>
	<b>RF W2R</b>	<b>Fresa raggiata Z=2 in metallo duro integrale</b>	<b>Pag. 7</b>
	<b>RF BP</b>	<b>Bulino testa piana Z=1 in metallo duro integrale</b>	<b>Pag. 8</b>
	<b>RF BE</b>	<b>Bulino elicoidale Z=3 in metallo duro integrale</b>	<b>Pag. 9</b>
	<b>RF 402</b>	<b>Fresa a filettare Z=2 in metallo duro integrale</b>	<b>Pag. 10</b>
	<b>RF 403</b>	<b>Fresa a filettare Z=3 in metallo duro integrale</b>	<b>Pag. 11</b>



## Fresa testa piana 30° Z=2 in metallo duro integrale



CODICE	d1 h9 mm	d2 h6 mm	l1 mm	L mm	Z n.
RF 201-010020060	1,0	6	2	50	2
RF 201-010030060	1,0	6	3	50	2
RF 201-010040060	1,0	6	4	50	2
RF 201-010050060	1,0	6	5	50	2
RF 201-015030060	1,5	6	3	50	2
RF 201-015045060	1,5	6	4,5	50	2
RF 201-015060060	1,5	6	6	50	2
RF 201-020040060	2,0	6	4	50	2
RF 201-020060060	2,0	6	6	50	2
RF 201-020080060	2,0	6	8	50	2
RF 201-020100060	2,0	6	10	50	2
RF 201-025060060	2,5	6	6	50	2
RF 201-025080060	2,5	6	8	50	2
RF 201-025100060	2,5	6	10	50	2
RF 201-030060060	3,0	6	6	50	2
RF 201-030080060	3,0	6	8	50	2
RF 201-030100060	3,0	6	10	50	2
RF 201-030120060	3,0	6	12	50	2
RF 201-035070060	3,5	6	7	50	2
RF 201-035110060	3,5	6	11	50	2
RF 201-040080060	4,0	6	8	50	2
RF 201-040120060	4,0	6	12	50	2
RF 201-050100060	5,0	6	10	50	2
RF 201-050150060	5,0	6	15	50	2
RF 201-060120060	6,0	6	12	50	2
RF 201-060180060	6,0	6	18	50	2
RF 201-080200080	8,0	8	20	60	2
RF 201-100220100	10,0	10	22	70	2
RF 201-120250120	12,0	12	25	75	2

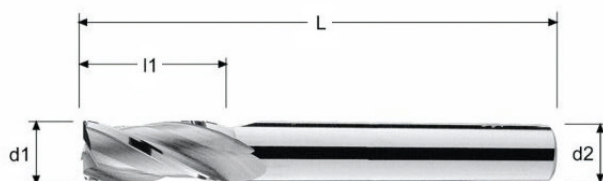
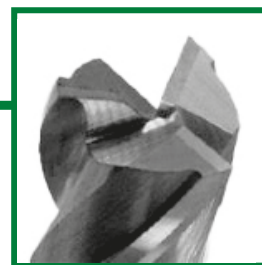


Possibilità di realizzare frese in metallo duro integrale su misura





## Fresa testa piana 30° Z=3 in metallo duro integrale



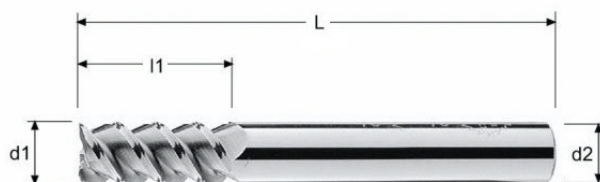
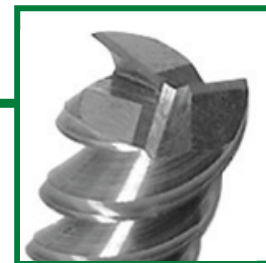
CODICE	d1 h9 mm	d2 h6 mm	l1 mm	L mm	Z n.
RF 301-010020060	1,0	6	2	50	3
RF 301-010030060	1,0	6	3	50	3
RF 301-010040060	1,0	6	4	50	3
RF 301-010050060	1,0	6	5	50	3
RF 301-015030060	1,5	6	3	50	3
RF 301-015045060	1,5	6	4,5	50	3
RF 301-015060060	1,5	6	6	50	3
RF 301-020040060	2,0	6	4	50	3
RF 301-020060060	2,0	6	6	50	3
RF 301-020080060	2,0	6	8	50	3
RF 301-020100060	2,0	6	10	50	3
RF 301-025060060	2,5	6	6	50	3
RF 301-025080060	2,5	6	8	50	3
RF 301-025100060	2,5	6	10	50	3
RF 301-030060060	3,0	6	6	50	3
RF 301-030080060	3,0	6	8	50	3
RF 301-030100060	3,0	6	10	50	3
RF 301-030120060	3,0	6	12	50	3
RF 301-035070060	3,5	6	7	50	3
RF 301-035110060	3,5	6	11	50	3
RF 301-040080060	4,0	6	8	50	3
RF 301-040120060	4,0	6	12	50	3
RF 301-050100060	5,0	6	10	50	3
RF 301-050150060	5,0	6	15	50	3
RF 301-060120060	6,0	6	12	50	3
RF 301-060180060	6,0	6	18	50	3
RF 301-080220080	8,0	8	22	60	3
RF 301-100250100	10,0	10	25	70	3
RF 301-120270120	12,0	12	27	75	3



Possibilità di realizzare frese in metallo duro integrale su misura



## Fresa testa piana 45° Z=3 in metallo duro integrale



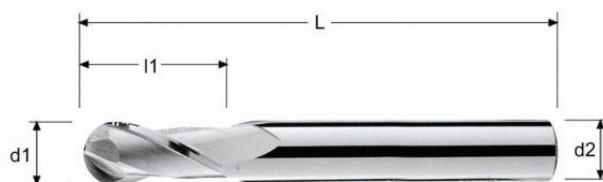
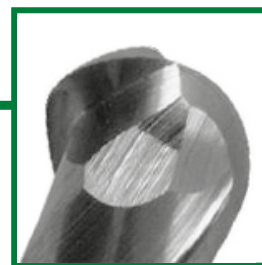
CODICE	d1 h9 mm	d2 h6 mm	l1 mm	L mm	Z n.
RF 302-010020060	1,0	6	2	50	3
RF 302-010030060	1,0	6	3	50	3
RF 302-010040060	1,0	6	4	50	3
RF 302-010050060	1,0	6	5	50	3
RF 302-015030060	1,5	6	3	50	3
RF 302-015045060	1,5	6	4,5	50	3
RF 302-015060060	1,5	6	6	50	3
RF 302-020040060	2,0	6	4	50	3
RF 302-020060060	2,0	6	6	50	3
RF 302-020080060	2,0	6	8	50	3
RF 302-020100060	2,0	6	10	50	3
RF 302-025060060	2,5	6	6	50	3
RF 302-025080060	2,5	6	8	50	3
RF 302-025100060	2,5	6	10	50	3
RF 302-030060060	3,0	6	6	50	3
RF 302-030080060	3,0	6	8	50	3
RF 302-030100060	3,0	6	10	50	3
RF 302-030120060	3,0	6	12	50	3
RF 302-035070060	3,5	6	7	50	3
RF 302-035110060	3,5	6	11	50	3
RF 302-040080060	4,0	6	8	50	3
RF 302-040120060	4,0	6	12	50	3
RF 302-050100060	5,0	6	10	50	3
RF 302-050150060	5,0	6	15	50	3
RF 302-060120060	6,0	6	12	50	3
RF 302-060180060	6,0	6	18	50	3



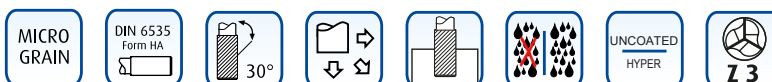
Possibilità di realizzare frese in metallo duro integrale su misura



## Fresa testa sferica 30° Z=2 in metallo duro integrale



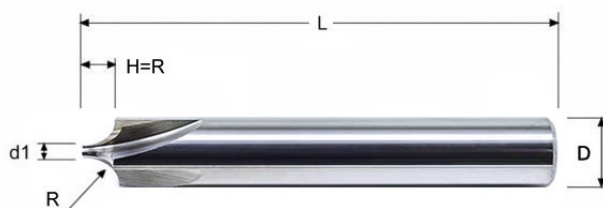
CODICE	d1 h9 mm	d2 h6 mm	l1 mm	L mm	Z n.
RF 201SF-010025060	1,0	6	2.5	50	2
RF 201SF-015040060	1,5	6	4	50	2
RF 201SF-020060060	2,0	6	6	50	2
RF 201SF-025060060	2,5	6	6	50	2
RF 201SF-030070060	3,0	6	7	50	2
RF 201SF-035070060	3,5	6	7	50	2
RF 201SF-040080060	4,0	6	8	50	2
RF 201SF-045090060	4,5	6	9	50	2
RF 201SF-050100060	5,0	6	10	50	2
RF 201SF-055100060	5,5	6	10	50	2
RF 201SF-060120060	6,0	6	12	50	2
RF 201SF-070160070	7,0	7	16	60	2
RF 201SF-080200080	8,0	8	20	60	2
RF 201SF-090200090	9,0	9	20	70	2
RF 201SF-100220100	10,0	10	22	70	2
RF 201SF-120250120	12,0	12	25	75	2
RF 201SF-140300140	14,0	14	30	85	2
RF 201SF-160300160	16,0	16	30	85	2
RF 201SF-180380180	18,0	18	38	100	2
RF 201SF-200400200	20,0	20	40	100	2



Possibilità di realizzare frese in metallo duro integrale su misura



## Fresa raggiata Z=2 in metallo duro integrale



CODICE	R mm	d1 mm	D h6 mm	L mm
RF W2R-050010030	0,5	1	3	38
RF W2R-075010030	0,75	1	3	38
RF W2R-075010040	0,75	1	4	40
RF W2R-010010030	1	1	3	38
RF W2R-010010040	1	1	4	40
RF W2R-010010060	1	1	6	50
RF W2R-125010040	1,25	1	4	40
RF W2R-125010060	1,25	1	6	50
RF W2R-150010040	1,5	1	4	40
RF W2R-150010060	1,5	1	6	50
RF W2R-175010060	1,75	1	6	50
RF W2R-200010060	2	1	6	50
RF W2R-200010080	2	1	8	60
RF W2R-225010060	2,25	1	6	50
RF W2R-225010080	2,25	1	8	60
RF W2R-250010060	2,5	1	6	50
RF W2R-250010080	2,5	1	8	60
RF W2R-275010080	2,75	1	8	60
RF W2R-300010080	3	1	8	60
RF W2R-300010100	3	1	10	70
RF W2R-325010080	3,25	1	8	60
RF W2R-325010100	3,25	1	10	70
RF W2R-350010080	3,5	1	8	60
RF W2R-350010100	3,5	1	10	70
RF W2R-375010100	3,75	1	10	60
RF W2R-400010100	4	1	10	70
RF W2R-400010120	4	1	12	75
RF W2R-425010100	4,25	1	10	70
RF W2R-425010120	4,25	1	12	75
RF W2R-450010100	4,5	1	10	70
RF W2R-450010120	4,5	1	12	75
RF W2R-475010120	4,75	1	12	75
RF W2R-500010120	5	1	12	75

Possibilità di realizzare frese in metallo duro integrale su misura





## Bulino testa piana Z=1 in metallo duro integrale



CODICE	D h6 mm	A °	D1 mm	L mm	Z n.
RF BP3X40-20-0,1	3	10	0,1	40	1
RF BP3X40-20-0,2	3	10	0,2	40	1
RF BP3X40-30-0,1	3	15	0,1	40	1
RF BP3X40-30-0,2	3	15	0,2	40	1
RF BP3X40-40-0,1	3	20	0,1	40	1
RF BP3X40-40-0,2	3	20	0,2	40	1
RF BP3X40-60-0,1	3	30	0,1	40	1
RF BP3X40-60-0,2	3	30	0,2	40	1
RF BP3X40-90-0,1	3	45	0,1	40	1
RF BP3X40-90-0,2	3	45	0,2	40	1
RF BP4X40-20-0,1	4	10	0,1	40	1
RF BP4X40-20-0,2	4	10	0,2	40	1
RF BP4X40-30-0,1	4	15	0,1	40	1
RF BP4X40-30-0,2	4	15	0,2	40	1
RF BP4X40-40-0,1	4	20	0,1	40	1
RF BP4X40-40-0,2	4	20	0,2	40	1
RF BP4X40-60-0,1	4	30	0,1	40	1
RF BP4X40-60-0,2	4	30	0,2	40	1
RF BP4X40-90-0,1	4	45	0,1	40	1
RF BP4X40-90-0,2	4	45	0,2	40	1
RF BP6X50-20-0,1	6	10	0,1	50	1
RF BP6X50-20-0,2	6	10	0,2	50	1
RF BP6X50-30-0,1	6	15	0,1	50	1
RF BP6X50-30-0,2	6	15	0,2	50	1
RF BP6X50-40-0,1	6	20	0,1	50	1
RF BP6X50-40-0,2	6	20	0,2	50	1
RF BP6X50-60-0,1	6	30	0,1	50	1
RF BP6X50-60-0,2	6	30	0,2	50	1
RF BP6X50-90-0,1	6	45	0,1	50	1
RF BP6X50-90-0,2	6	45	0,2	50	1

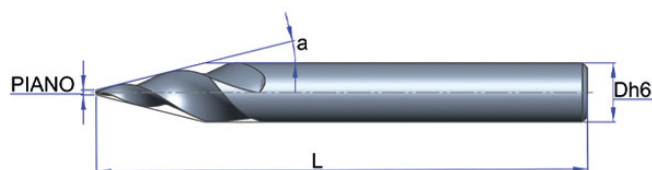


Possibilità di realizzare frese in metallo duro integrale su misura





## Bulino elicoidale Z=3 in metallo duro integrale



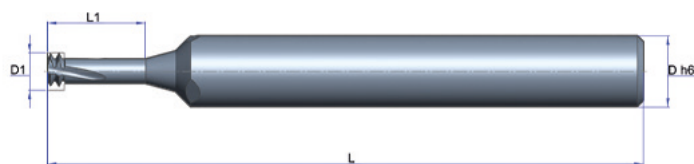
CODICE	D h6 mm	A °	D1 mm	L mm	Z n.
RF BE3X40-20-0,1	3	10	0,1	40	3
RF BE3X40-20-0,2	3	10	0,2	40	3
RF BE3X40-30-0,1	3	15	0,1	40	3
RF BE3X40-30-0,2	3	15	0,2	40	3
RF BE3X40-40-0,1	3	20	0,1	40	3
RF BE3X40-40-0,2	3	20	0,2	40	3
RF BE3X40-60-0,1	3	30	0,1	40	3
RF BE3X40-60-0,2	3	30	0,2	40	3
RF BE3X40-90-0,1	3	45	0,1	40	3
RF BE3X40-90-0,2	3	45	0,2	40	3
RF BE4X40-20-0,1	4	10	0,1	40	3
RF BE4X40-20-0,2	4	10	0,2	40	3
RF BE4X40-30-0,1	4	15	0,1	40	3
RF BE4X40-30-0,2	4	15	0,2	40	3
RF BE4X40-40-0,1	4	20	0,1	40	3
RF BE4X40-40-0,2	4	20	0,2	40	3
RF BE4X40-60-0,1	4	30	0,1	40	3
RF BE4X40-60-0,2	4	30	0,2	40	3
RF BE4X40-90-0,1	4	45	0,1	40	3
RF BE4X40-90-0,2	4	45	0,2	40	3
RF BE6X50-20-0,1	6	10	0,1	50	3
RF BE6X50-20-0,2	6	10	0,2	50	3
RF BE6X50-30-0,1	6	15	0,1	50	3
RF BE6X50-30-0,2	6	15	0,2	50	3
RF BE6X50-40-0,1	6	20	0,1	50	3
RF BE6X50-40-0,2	6	20	0,2	50	3
RF BE6X50-60-0,1	6	30	0,1	50	3
RF BE6X50-60-0,2	6	30	0,2	50	3
RF BE6X50-90-0,1	6	45	0,1	50	3
RF BE6X50-90-0,2	6	45	0,2	50	3



Possibilità di realizzare frese in metallo duro integrale su misura



## Fresa a filettare Z=2 in metallo duro integrale



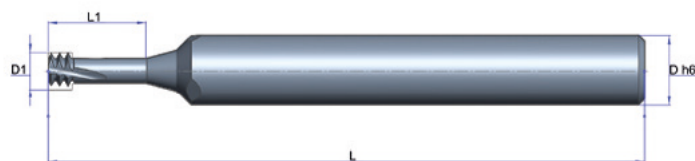
CODICE	M x passo	D1 h9 mm	L1 mm	D h6 mm	L mm	Z n.
RF 402.010023	M1 x 0,25	0,64	2,3	3	38	2
RF 402.010046	M1 x 0,25	0,64	4,6	3	38	2
RF 402.012027	M1,2 x 0,25	0,84	2,7	3	38	2
RF 402.012051	M1,2 x 0,25	0,84	5,1	3	38	2
RF 402.016037	M1,6 x 0,35	1,12	3,7	3	38	2
RF 402.016074	M1,6 x 0,35	1,12	7,4	3	38	2
RF 402.020046	M2 x 0,4	1,46	4,6	3	38	2
RF 402.020092	M2 x 0,4	1,46	9,2	3	38	2
RF 402.025057	M2,5 x 0,45	1,9	5,7	3	38	2
RF 402.025115	M2,5 x 0,45	1,9	11,5	3	38	2
RF 402.026057	M2,6 x 0,45	1,9	5,7	3	38	2
RF 402.026115	M2,6 x 0,45	1,9	11,5	3	38	2
RF 402.030069	M3 x 0,5	2,34	6,9	3	38	2
RF 402.030138	M3 x 0,5	2,34	13,8	3	38	2
RF 402.040092	M4 x 0,7	3,09	9,2	3	38	2
RF 402.040184	M4 x 0,7	3,09	18,4	3	38	2



Possibilità di realizzare frese in metallo duro integrale su misura



## Fresa a filettare Z=3 in metallo duro integrale



CODICE	M x passo	D1 h9 mm	L1 mm	D h6 mm	L mm	Z n.
RF 403.010022	M1 x 0,25	0,7	2,2	6	50	3
RF 403.010032	M1 x 0,25	0,7	3,2	6	50	3
RF 403.012026	M1,2 x 0,25	0,9	2,6	6	50	3
RF 403.012036	M1,2 x 0,25	0,9	3,6	6	50	3
RF 403.016034	M1,6 x 0,35	1,2	3,4	6	50	3
RF 403.016050	M1,6 x 0,35	1,2	5	6	50	3
RF 403.020042	M2 x 0,4	1,55	4,2	6	50	3
RF 403.020062	M2 x 0,4	1,55	6,2	6	50	3
RF 403.025052	M2,5 x 0,45	1,95	5,2	6	50	3
RF 403.025077	M2,5 x 0,45	1,95	7,7	6	50	3
RF 403.026052	M2,6 x 0,45	1,95	5,2	6	50	3
RF 403.026077	M2,6 x 0,45	1,95	7,7	6	50	3
RF 403.030062	M3 x 0,5	2,4	6,2	6	50	3
RF 403.030092	M3 x 0,5	2,4	9,2	6	50	3
RF 403.040083	M4 x 0,7	3,15	8,3	6	50	3
RF 403.040123	M4 x 0,7	3,15	12,3	6	50	3
RF 403.050104	M5 x 0,8	4,05	10,4	6	50	3
RF 403.050154	M5 x 0,8	4,05	15,4	6	50	3
RF 403.060125	M6 x 1	4,8	12,5	6	50	3
RF 403.060185	M6 x 1	4,8	18,5	6	50	3
RF 403.080166	M8 x 1,25	6,5	16,6	8	63	3
RF 403.080246	M8 x 1,25	6,5	24,6	8	63	3
RF 403.100208	M10 x 1,5	8,2	20,8	10	73	3
RF 403.100340	M10 x 1,5	8,2	34	10	73	3
RF 403.120250	M12 x 1,75	9,9	25	12	73	3



Possibilità di realizzare frese in metallo duro integrale su misura



# FONTANA MACCHINE S.r.l.

MACCHINE UTENSILI E UTENSILERIA

Fontana Macchine Srl

Via Charta 77, 20

50018 Scandicci (FI)

Tel. 055 7310362

[info@fontanamacchine.it](mailto:info@fontanamacchine.it)

[WWW.FONTANAMACCHINE.IT](http://WWW.FONTANAMACCHINE.IT)