



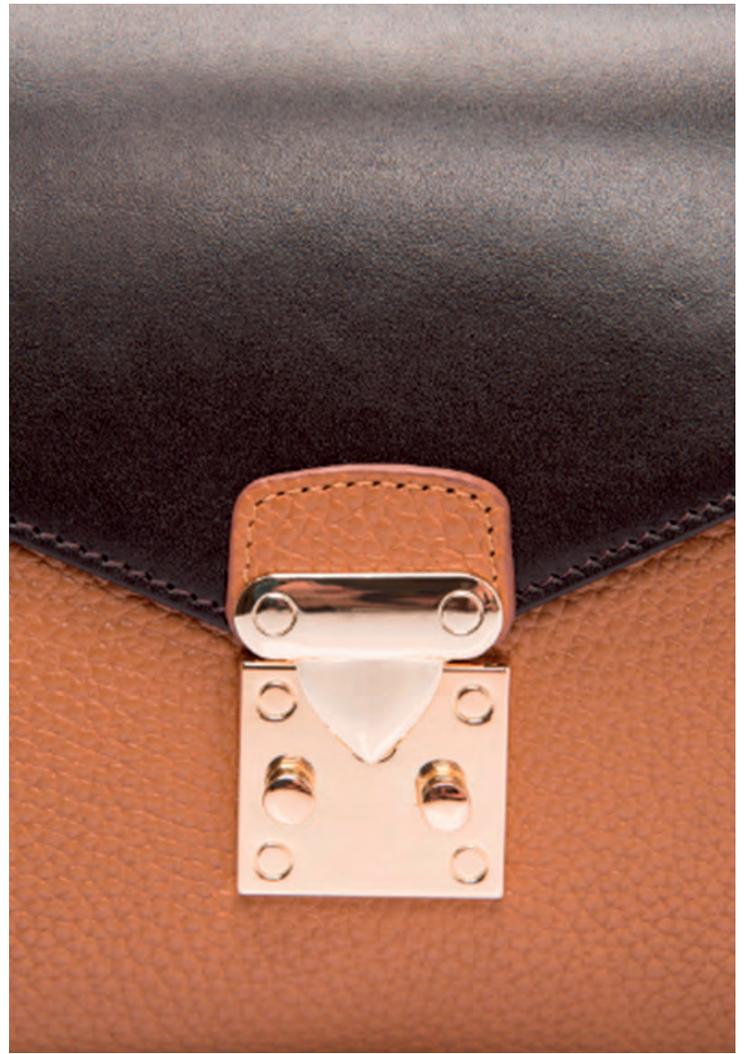
 **Gemma  
Group**

**AUDA**

Centro di lavoro verticale 3 assi  
con montante mobile

**AUDA**

3-axis CNC machining center



- Progettazione, produzione e distribuzione di macchine per la lavorazione di alluminio, PVC, acciaio e leghe leggere attraverso soluzioni tecnologicamente avanzate.
- Design, manufacture and distribution of machines for processing aluminum, PVC, steel and light alloys through technologically advanced solutions





**DESCRIZIONE**

Attacco con utensile HSK32 con potenza elettromandrino 8 kw, cambio utensile automatico e dispositivo di carico/scarico integrato.

**DESCRIPTION**

HSK32 spindle-taper with 8 kw electrospindle power, automatic tool change and integrated loading/unloading device.

	 mm	 kW	 kg	 mm
<b>AUDA 32</b>				
Evacuatore / Ejector	10 (max)	8	4000	2940x2630x2591
Vasca / Tank	10 (max)	8	4000	2262x2630x2591

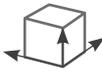


### DESCRIZIONE

Attacco con utensile HSK40 con potenza elettromandrino 8 kw, cambio utensile automatico e dispositivo di carico/scarico integrato.

### DESCRIPTION

HSK40 spindle-taper with 8 kw electrospindle power, automatic tool change and integrated loading/unloading device.

AUDA 40	 mm	 kW	 kg	 mm
Evacuatore / Ejector	12 (max)	8	4000	2940x2630x2591
Vasca / Tank	12 (max)	8	4000	2262x2630x2591



Magazzino barre interno alla macchina con sistema di prelievo a ventosa per ridurre al minimo i tempi di ciclo. Il magazzino è dotato di un sistema di misurazione spessore barre per la gestione automatica dei multiprogrammi.

Bar storage system inside the machine with suction cup pick-up system to minimize cycle times. Storage system equipped with a bar thickness measuring system for the automatic handling of multi-programs.



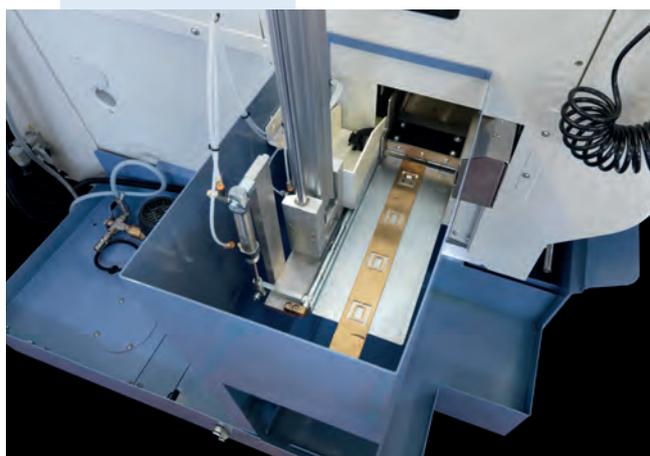
Elettromandrino ad alta velocità dotato di dispositivo per maschiatura rigida. Robusta tavola ribaltabile con sistema pneumatico. Morsa di serraggio barre progettata per massima rapidità di cambio formato.

High speed electrospindle with rigid tapping device. Robust tilting table with pneumatic system. Bar clamping designed for fast changeover.



Equipaggiamento hardware e software Fanuc, per la lavorazione di superfici ad alta velocità. Segnalatore acustico ed avvisatore telefonico per segnalazione allarmi macchina su lavorazioni non presidiate.

Fanuc hardware and software equipment for high-speed surface machining. Acoustic and telephone signalling for alarms on unsupervised machining operations.



Sistema di scarico barre lavorate che consente cicli di lavorazione continui non presidiate h24.

Unloading system for machined bars allowing continuous unsupervised 24-hour machining cycles.

**AUDA 32 - SCHEDA TECNICA • DATA SHEET****Campi di lavoro**

Corsa asse "X" (longitudinale)	500 mm
Corsa asse "Y" (trasversale)	400 mm
Corsa asse "Z" (verticale)	300 mm
Distanza piano tavola - naso mandrino	250 mm

**Alimentazione**

Energia elettrica (trifase)	400V/50 Hz
Aria compressa	6 Bar

**Dispositivo carico/scarico - dimensioni pezzi lavorabili**

Larghezza	30/150 mm
Lunghezza	250/500 mm
Spessore	1/15 mm
Altezza max pila magazzino carico	390 mm
Altezza max pila magazzino scarico	390 mm

**Gruppo operatore**

Potenza elettro-mandrino	8 kw
Lubrificazione cuscinetti elettro-mandrino	a vita
Attacco cono utensile	HSK 32
Velocità di rotazione (regolazione con inverter)	1000/40.000g/min
Refrigerazione elettro-mandrino	a liquido

**Assi di posizionamento (x-y-z)**

Velocità di spostamento assi in rapido	50 m/min
Lubrificazione guide e viti a ricircolo di sfere	automatica a grasso

**Cambio ut. automatico**

Magazzino utensili	rotativo a giostra
Numero utensili	30 posizioni
Diam. max utensili	10 mm
Lunghezza max cono + utensile	110 mm
Peso max cono + utensile	10 kg
Attacco utensile	ER 16
Maschiatura rigida	inclusa

**Working field**

X-axis stroke	500 mm
Y-axis stroke	400 mm
Z-axis stroke	300 mm
Working table-spindle nose clearance	250 mm

**Power supply**

Electricity (3-phase)	400V/50 Hz
Air compressed	6 Bar

**Loading/unloading device - workspace dimension**

Width	30/150 mm
Length	250/500 mm
Thickness	1/15 mm
Max height loading storage	390 mm
Max height unloading storage	390 mm

**Working unit**

Electrospindle power	8 kw
Electrospindle's bearings lubrication	lifetime
Spindle-taper	HSK 32
Spindle speed	1000/40.000g/min
Spindle cooling	liquid

**Axes positioning**

Speed positioning	50 m/min
Linear guides and screws' bearings lubrication	automatic with grease

**Tool change**

Tool storage	carousel
Number of tools	30 positions
Max diameter	10 mm
Max cone+tool length	110 mm
Max cone+tool weight	10 kg
Tool-holder	ER 16
Rigid tapping	included

**AUDA 40 - SCHEDA TECNICA • DATA SHEET****Campi di lavoro**

Corsa asse "X" (longitudinale)	500 mm
Corsa asse "Y" (trasversale)	400 mm
Corsa asse "Z" (verticale)	300 mm
Distanza piano tavola - naso mandrino	250 mm

**Alimentazione**

Energia elettrica (trifase)	400V/50 Hz
Aria compressa	6 Bar

**Dispositivo carico/scarico - dimensioni pezzi lavorabili**

Larghezza	30/150 mm
Lunghezza	250/500 mm
Spessore	1/15 mm
Altezza max pila magazzino carico	390 mm
Altezza max pila magazzino scarico	390 mm

**Gruppo operatore**

Potenza elettro-mandrino	8 kw
Lubrificazione cuscinetti elettro-mandrino	a vita
Attacco cono utensile	HSK 40
Velocità di rotazione (regolazione con inverter)	1000/36.000g/min
Refrigerazione elettro-mandrino	a liquido

**Assi di posizionamento (x-y-z)**

Velocità di spostamento assi in rapido	50 m/min
Lubrificazione guide e viti a ricircolo di sfere	automatica a grasso

**Cambio ut. automatico**

Magazzino utensili	rotativo a giostra
Numero utensili	24 posizioni
Diam. max utensili	12 mm
Lunghezza max cono + utensile	110 mm
Peso max cono + utensile	10 kg
Attacco utensile	ER 20
Maschiatura rigida	inclusa

**Working field**

X-axis stroke	500 mm
Y-axis stroke	400 mm
Z-axis stroke	300 mm
Working table-spindle nose clearance	250 mm

**Power supply**

Electricity (3-phase)	400V/50 Hz
Air compressed	6 Bar

**Loading/unloading device - workspace dimension**

Width	30/150 mm
Length	250/500 mm
Thickness	1/15 mm
Max height loading storage	390 mm
Max height unloading storage	390 mm

**Working unit**

Electrospindle power	8 kw
Electrospindle's bearings lubrication	lifetime
Spindle-taper	HSK 40
Spindle speed	1000/36.000g/min
Spindle cooling	liquid

**Axes positioning**

Speed positioning	50 m/min
Linear guides and screws' bearings lubrication	automatic with grease

**Tool change**

Tool storage	carousel
Number of tools	24 positions
Max diameter	12 mm
Max cone+tool length	110 mm
Max cone+tool weight	10 kg
Tool-holder	ER 20
Rigid tapping	included



Gemma Group srl  
Via Dante Alighieri, 6  
47853 Coriano - Rimini - Italy  
Tel. +39 0541 905811  
[www.gemma-group.com](http://www.gemma-group.com)  
e-mail: [info@gemma-group.com](mailto:info@gemma-group.com)

